

## **BAIN DE PLACAGE OR ACIDE (4 g/L) 1N14 / 2N18 / 3N**

### **PRESENTATION**

Les procédés de placage or acide sont brillants et apporte un éclat durable et une valeur supplémentaire à toutes les créations de bijouterie en leur donnant une belle finition (épaisseur jusqu'à 5 $\mu$ ).  
Le dépôt est uniforme, non ternissable et d'un brillant miroir.

Les bains sont livrés prêt à l'emploi.

### **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

<b>couleur</b>	<b>carat</b>	<b>Dureté (mHV20)</b>	<b>Rendement (mg/Amn)</b>	<b>Temps (mn) pour déposer 1<math>\mu</math> (à 1A/dm<sup>2</sup>)</b>	<b>Poids pour un dépôt de 1<math>\mu</math> (mg/dm<sup>2</sup>)</b>
1N14	23	200-240	28	6.5	175
2N18	23	200-240	25	7	175
3N	23.5	160-200	28	6.5	178

### **CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT**

Concentration en or	4 g/L
Température	30 à 40 °C
Voltage	2 à 3 V
Densité de courant	0.5 à 1.2 A/dm <sup>2</sup>
Anodes	Titane platinée
Agitation des pièces	Modérée à vigoureuse
Cuve	PPH, verre

### **SECURITE**

Les règles d'hygiène et de précautions élémentaires doivent toujours être observées dans la manipulation de produits chimiques (gants, lunettes, ...).

### **REMARQUE**

Toutes les recommandations et suggestions faites dans cette publication et se rapportant à l'utilisation de nos produits sont fondées sur des essais et des résultats concordants. Comme il n'est pas possible de contrôler les utilisations effectives de ces procédés, aucune garantie directe ou indirecte ne peut être donnée quant à leurs résultats.

JANVIER 2015