

Промо Walter Розкатники TC410 - TC440



Початок: 14.11.2022 Закінчення: 16.12.2022
 Пропозиція: Знижка 50% на розкатники серії TC410 / TC420
 Асортимент: Розкатники згідно з переліком Курс євро: 37,70

Мітчик деформуючий (розкатник)	Різьба	Допуск різби і тип хвостовика	Підвід ЗОР і тип каналов	Ціна за 1 шт., грн	Акційна ціна за 1 шт., грн
Розкатники для метричної різби 6Н з підсиленням хвостовиком і зовнішнім підводом ЗОР					
TC410-M1-C0-WY80AD	M1	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	2884,10	1442,10
TC410-M1.1-C0-WY80AD	M1.1	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	2827,50	1413,80
TC410-M1.2-C0-WY80AD	M1.2	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	2771,00	1385,50
TC410-M1.4-C0-WY80AD	M1.4	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	2639,00	1319,50
TC410-M1.6-C0-WY80AD	M1.6	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	2507,10	1253,60
TC410-M1.7-C0-WY80AD	M1.7	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	2450,50	1225,30
TC410-M1.8-C0-WY80AD	M1.8	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	2394,00	1197,00
TC410-M2-C0-WY80AD	M2	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	2262,00	1131,00
TC410-M2.2-C0-WY80AD	M2.2	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	2130,10	1065,10
TC410-M2.3-C0-WY80AD	M2.3	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	2073,50	1036,80
TC410-M2.5-C0-WY80AD	M2.5	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	1941,60	970,80
TC410-M2.6-C0-WY80AD	M2.6	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	1885,00	942,50
TC410-M3-C0-WY80AD	M3	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	1753,10	876,60
TC410-M3.5-C0-WY80AD	M3.5	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	1696,50	848,30
TC410-M4-C0-WY80AD	M4	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	1640,00	820,00
TC410-M5-C0-WY80AD	M5	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	1753,10	876,60
TC410-M6-C0-WY80AD	M6	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	1998,10	999,10
TC410-M7-C0-WY80AD	M7	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	2262,00	1131,00
TC410-M8-C0-WY80AD	M8	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	2507,10	1253,60

Мітчик деформуючий (розкатник)	Різьба	Допуск різьби і тип хвостовика	Підвід ЗОР і тип каналов	Ціна за 1 шт., грн	Акційна ціна за 1 шт., грн
TC410-M10-C0-WY80AD	M10	6HX, 2BX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	3016,00	1508,00
TC410-M12-L0-WY80AD	M12	6HX, 2BX, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	3525,00	1762,50
TC410-M14-L0-WY80AD	M14	6HX, 2BX, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	4015,10	2007,60
TC410-M16-L0-WY80AD	M16	6HX, 2BX, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	4524,00	2262,00
Розкатники для метричної різьби 6G з підсиленням хвостовиком і зовнішнім підводом ЗОР					
TC410-M2-E0-WY80AD	M2	6GX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	2262,00	1131,00
TC410-M2.5-E0-WY80AD	M2.5	6GX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	1941,60	970,80
TC410-M3-E0-WY80AD	M3	6GX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	1753,10	876,60
TC410-M3.5-E0-WY80AD	M3.5	6GX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	1696,50	848,30
TC410-M4-E0-WY80AD	M4	6GX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	1640,00	820,00
TC410-M5-E0-WY80AD	M5	6GX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	1753,10	876,60
TC410-M6-E0-WY80AD	M6	6GX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	1998,10	999,10
TC410-M8-E0-WY80AD	M8	6GX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	2507,10	1253,60
TC410-M10-E0-WY80AD	M10	6GX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	3016,00	1508,00
TC410-M12-N0-WY80AD	M12	6GX, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР, без каналов	3525,00	1762,50
Розкатники для метричної різьби 6H з підсиленням хвостовиком і зовнішнім підводом ЗОР					
TC410-M2-C6-WY80AD	M2	6HX, 2BX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2733,30	1366,70
TC410-M2.5-C6-WY80AD	M2.5	6HX, 2BX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2356,30	1178,20
TC410-M3-C6-WY80AD	M3	6HX, 2BX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2186,60	1093,30
TC410-M3.5-C6-WY80AD	M3.5	6HX, 2BX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2111,20	1055,60
TC410-M4-C6-WY80AD	M4	6HX, 2BX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2092,40	1046,20
TC410-M5-C6-WY80AD	M5	6HX, 2BX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2243,20	1121,60
TC410-M6-C6-WY80AD	M6	6HX, 2BX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2563,60	1281,80
TC410-M7-C6-WY80AD	M7	6HX, 2BX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2884,10	1442,10

Мітчик деформуючий (розкатник)	Різьба	Допуск різьби і тип хвостовика	Підвід ЗОР і тип канавок	Ціна за 1 шт., грн	Акційна ціна за 1 шт., грн
TC410-M8-C6-WY80AD	M8	6HX, 2BX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	3204,50	1602,30
TC410-M10-C6-WY80AD	M10	6HX, 2BX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	3845,40	1922,70
TC410-M12-L6-WY80AD	M12	6HX, 2BX, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	4486,30	2243,20
TC410-M14-L6-WY80AD	M14	6HX, 2BX, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	5259,20	2629,60
TC410-M16-L6-WY80AD	M16	6HX, 2BX, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	5937,80	2968,90
TC410-M18-L6-WY80AD	M18	6HX, 2BX, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	7087,60	3543,80
TC410-M20-L6-WY80AD	M20	6HX, 2BX, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	8086,70	4043,40
TC410-M24-L6-WY80AD	M24	6HX, 2BX, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	11065,00	5532,50
Розкатники для метричної різьби 6G з підсиленням хвостовиком і зовнішнім підводом ЗОР					
TC410-M2-E6-WY80AD	M2	6GX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2733,30	1366,70
TC410-M2.5-E6-WY80AD	M2.5	6GX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2356,30	1178,20
TC410-M3-E6-WY80AD	M3	6GX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2186,60	1093,30
TC410-M3.5-E6-WY80AD	M3.5	6GX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2111,20	1055,60
TC410-M4-E6-WY80AD	M4	6GX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2092,40	1046,20
TC410-M5-E6-WY80AD	M5	6GX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2243,20	1121,60
TC410-M6-E6-WY80AD	M6	6GX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2563,60	1281,80
TC410-M8-E6-WY80AD	M8	6GX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	3204,50	1602,30
TC410-M10-E6-WY80AD	M10	6GX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	3845,40	1922,70
TC410-M12-N6-WY80AD	M12	6GX, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	4486,30	2243,20
Розкатники для метричної різьби MF 6H з підсиленням хвостовиком					
TC410-M4X0.5-C6-WY80AD	M4X0.5	6HX, 2BX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2299,70	1149,90
TC410-M5X0.5-C6-WY80AD	M5X0.5	6HX, 2BX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2469,40	1234,70
TC410-M6X0.5-C6-WY80AD	M6X0.5	6HX, 2BX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2827,50	1413,80
TC410-M6X0.75-C6-WY80AD	M6X0.75	6HX, 2BX, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2827,50	1413,80

Мітчик деформуючий (розкатник)	Різьба	Допуск різби і тип хвостовика	Підвід ЗОР і тип канавок	Ціна за 1 шт., грн	Акційна ціна за 1 шт., грн
TC410-M7X0.75-C6-WY80AD	M7X0.75	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	3185,70	1592,90
TC410-M8X0.5-L6-WY80AD	M8X0.5	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	3525,00	1762,50
TC410-M8X0.75-L6-WY80AD	M8X0.75	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	3525,00	1762,50
TC410-M8X1-L6-WY80AD	M8X1	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	3525,00	1762,50
TC410-M10X1-L6-WY80AD	M10X1	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	4222,40	2111,20
TC410-M12X1-L6-WY80AD	M12X1	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	4938,70	2469,40
TC410-M10X1.25-L6-WY80AD	M10X1.25	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	4222,40	2111,20
TC410-M12X1.25-L6-WY80AD	M12X1.25	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	4938,70	2469,40
TC410-M12X1.5-L6-WY80AD	M12X1.5	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	4938,70	2469,40
TC410-M14X1.5-L6-WY80AD	M14X1.5	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	5805,80	2902,90
TC410-M16X1.5-L6-WY80AD	M16X1.5	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	6503,30	3251,70
TC410-M18X1.5-L6-WY80AD	M18X1.5	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	7803,90	3902,00
TC410-M20X1.5-L6-WY80AD	M20X1.5	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	8916,10	4458,10
TC410-M22X1.5-L6-WY80AD	M22X1.5	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	10405,20	5202,60
Розкатники для різби UNC з підсиленням хвостовиком і зовнішнім підводом ЗОР					
TC410-UNC2-C6-WY80AD	UNC2	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2582,50	1291,30
TC410-UNC4-C6-WY80AD	UNC4	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2262,00	1131,00
TC410-UNC6-C6-WY80AD	UNC6	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2111,20	1055,60
TC410-UNC8-C6-WY80AD	UNC8	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2092,40	1046,20
TC410-UNC10-C6-WY80AD	UNC10	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2243,20	1121,60
TC410-UNC1/4-C6-WY80AD	UNC1/4	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2563,60	1281,80
TC410-UNC5/16-C6-WY80AD	UNC5/16	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	3204,50	1602,30
TC410-UNC3/8-C6-WY80AD	UNC3/8	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	3845,40	1922,70

Мітчик деформуючий (розкатник)	Різьба	Допуск різьби і тип хвостовика	Підвід ЗОР і тип канавок	Ціна за 1 шт., грн	Акційна ціна за 1 шт., грн
TC410-UNC7/16-L6-WY80AD	UNC7/16	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	4184,70	2092,40
TC410-UNC1/2-L6-WY80AD	UNC1/2	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	4599,40	2299,70
TC410-UNC5/8-L6-WY80AD	UNC5/8	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	5937,80	2968,90
Розкатники для метричної різьби 6Н з підсиленням хвостовиком					
TC440-M2-C6-WY80AD	M2	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	3298,80	1649,40
TC440-M2.5-C6-WY80AD	M2.5	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2827,50	1413,80
TC440-M3-C6-WY80AD	M3	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2620,20	1310,10
TC440-M4-C6-WY80AD	M4	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2507,10	1253,60
TC440-M5-C6-WY80AD	M5	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	2695,60	1347,80
TC440-M6-C6-WY80AD	M6	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	3091,40	1545,70
TC440-M8-C6-WY80AD	M8	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	3864,30	1932,20
TC440-M10-C6-WY80AD	M10	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	4637,10	2318,60
TC440-M12-L6-WY80AD	M12	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з зовнішнім підводом ЗОР з с канавками для ЗОР	5391,10	2695,60
Розкатники для метричної різьби 6Н з підсиленням хвостовиком внутрішнім підводом ЗОР					
TC440-M5-C1-WY80AD	M5	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з внутрішнім підводом ЗОР по осьовому каналу, без канавок	3148,00	1574,00
TC440-M6-C1-WY80AD	M6	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з внутрішнім підводом ЗОР по осьовому каналу, без канавок	3600,40	1800,20
TC440-M8-C1-WY80AD	M8	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з внутрішнім підводом ЗОР по осьовому каналу, без канавок	4486,30	2243,20
TC440-M10-C1-WY80AD	M10	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з внутрішнім підводом ЗОР по осьовому каналу, без канавок	5391,10	2695,60
TC440-M12-L1-WY80AD	M12	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з внутрішнім підводом ЗОР по осьовому каналу, без канавок	6295,90	3148,00
Розкатники для метричної різьби 6Н з підсиленням хвостовиком внутрішнім підводом ЗОР					
TC440-M5-C2-WY80AD	M5	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з внутрішнім підводом ЗОР по радіальним каналам	3506,10	1753,10
TC440-M6-C2-WY80AD	M6	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з внутрішнім підводом ЗОР по радіальним каналам	4015,10	2007,60
TC440-M8-C2-WY80AD	M8	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з внутрішнім підводом ЗОР по радіальним каналам	5014,10	2507,10



Мітчик деформуючий (розкатник)	Різьба	Допуск різьби і тип хвостовика	Підвід ЗОР і тип каналов	Ціна за 1 шт., грн	Акційна ціна за 1 шт., грн
TC440-M10-C2-WY80AD	M10	6НХ, 2ВХ, підсилений хвостовик	з внутрішнім підводом ЗОР по радіальним каналам	6013,20	3006,60
TC440-M12-L2-WY80AD	M12	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з внутрішнім підводом ЗОР по радіальним каналам	7012,20	3506,10
Розкатники для метричної різьби MF 6Н з підсиленням хвостовиком внутрішнім підводом ЗОР					
TC440-M8X1-L2-WY80AD	M8X1	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з внутрішнім підводом ЗОР по радіальним каналам	5523,10	2761,60
TC440-M10X1-L2-WY80AD	M10X1	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з внутрішнім підводом ЗОР по радіальним каналам	6635,20	3317,60
TC440-M12X1.5-L2-WY80AD	M12X1.5	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з внутрішнім підводом ЗОР по радіальним каналам	7709,70	3854,90
TC440-M14X1.5-L2-WY80AD	M14X1.5	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з внутрішнім підводом ЗОР по радіальним каналам	9048,00	4524,00
TC440-M16X1.5-L2-WY80AD	M16X1.5	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з внутрішнім підводом ЗОР по радіальним каналам	10197,90	5099,00
TC440-M18X1.5-L2-WY80AD	M18X1.5	6НХ, 2ВХ, хвостовик з заниженням	з внутрішнім підводом ЗОР по радіальним каналам	11894,40	5947,20

Ціни вказано без урахування ПДВ.

Термін поставки до 4 тижнів з моменту замовлення.

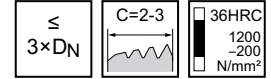
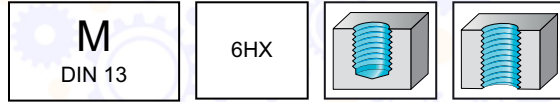
Ціну може бути змінено відповідно до зміни курсу євро.

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)

TC410 Advance

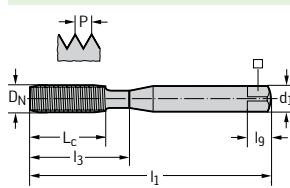


– Для материалов, дающих сливную стружку



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●●	●	●	●●	●		

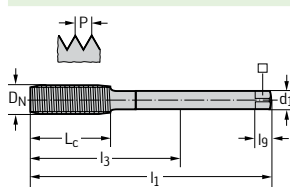
DIN 2174



Обозначение WY80AD	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l ₉ mm	N
TC410-M1-C0-	M 1	0,25	40	5	5	2,5	2,1	5	3
TC410-M1.1-C0-	M 1.1	0,25	40	5	5	2,5	2,1	5	3
TC410-M1.2-C0-	M 1.2	0,25	40	5	5	2,5	2,1	5	3
TC410-M1.4-C0-	M 1.4	0,3	40	7	7	2,5	2,1	5	3
TC410-M1.6-C0-	M 1.6	0,35	40	7	7	2,5	2,1	5	3
TC410-M1.7-C0-	M 1.7	0,35	40	7	7	2,5	2,1	5	3
TC410-M1.8-C0-	M 1.8	0,35	40	7	7	2,5	2,1	5	3
TC410-M2-C0-	M 2	0,4	45	6	11	2,8	2,1	5	3
TC410-M2.2-C0-	M 2.2	0,45	45	7	12	2,8	2,1	5	3
TC410-M2.3-C0-	M 2.3	0,4	45	7	12	2,8	2,1	5	3
TC410-M2.5-C0-	M 2.5	0,45	50	8	13	2,8	2,1	5	3
TC410-M2.6-C0-	M 2.6	0,45	50	8	14	2,8	2,1	5	3
TC410-M3-C0-	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	4
TC410-M3.5-C0-	M 3.5	0,6	56	11	20	4	3	6	4
TC410-M4-C0-	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	5
TC410-M5-C0-	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	5
TC410-M6-C0-	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	5
TC410-M7-C0-	M 7	1	80	15	30	7	5,5	8	5
TC410-M8-C0-	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	5
TC410-M10-C0-	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	6

Пример заказа инструмента из сплава WY80AD: TC410-M1-C0-WY80AD

DIN 2174



Обозначение WY80AD	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l ₉ mm	N
TC410-M12-L0-	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	6
TC410-M14-L0-	M 14	2	110	25	81	11	9	12	6
TC410-M16-L0-	M 16	2	110	25	68	12	9	12	6
TC410-M18-L0-	M 18	2,5	125	30	81	14	11	14	7
TC410-M20-L0-	M 20	2,5	140	30	95	16	12	15	7
TC410-M24-L0-	M 24	3	160	36	113	18	14,5	17	8

Пример заказа инструмента из сплава WY80AD: TC410-M12-L0-WY80AD

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

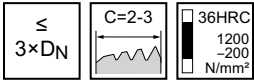
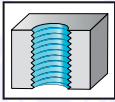
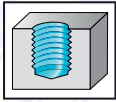


Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)

TC410 Advance



– Для материалов, дающих сливную стружку



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●●	●	●	●●	●		

DIN 2174	Обозначение WY80AD	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
	TC410-M2-E0-	M 2	0,4	45	6	11	2,8	2,1	5	3
	TC410-M2.5-E0-	M 2.5	0,45	50	8	14	2,8	2,1	5	3
	TC410-M3-E0-	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	4
	TC410-M3.5-E0-	M 3.5	0,6	56	11	20	4	3	6	4
	TC410-M4-E0-	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	5
	TC410-M5-E0-	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	5
	TC410-M6-E0-	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	5
	TC410-M8-E0-	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	5
	TC410-M10-E0-	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	6

Пример заказа инструмента из сплава WY80AD: TC410-M10-E0-WY80AD

DIN 2174	Обозначение WY80AD	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
	TC410-M12-N0-	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	6

Пример заказа инструмента из сплава WY80AD: TC410-M12-N0-WY80AD

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

M – метрическая резьба

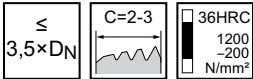
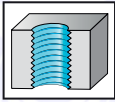
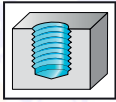
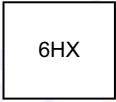
C 307

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)

TC410 Advance

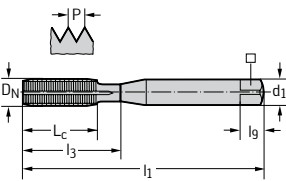


– Для материалов, дающих сливную стружку



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●●	●●	●	●●	●		

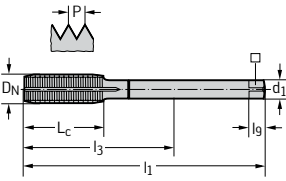
DIN 2174



Обозначение WY80AD	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l ₉ mm	N
TC410-M2-C6-	M 2	0,4	45	6	11	2,8	2,1	5	3
TC410-M2.5-C6-	M 2.5	0,45	50	8	13	2,8	2,1	5	3
TC410-M3-C6-	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	4
TC410-M3.5-C6-	M 3.5	0,6	56	11	20	4	3	6	4
TC410-M4-C6-	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	5
TC410-M5-C6-	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	5
TC410-M6-C6-	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	5
TC410-M7-C6-	M 7	1	80	15	30	7	5,5	8	5
TC410-M8-C6-	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	5
TC410-M10-C6-	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	6

Пример заказа инструмента из сплава WY80AD: TC410-M10-C6-WY80AD

DIN 2174



Обозначение WY80AD	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l ₉ mm	N
TC410-M12-L6-	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	6
TC410-M14-L6-	M 14	2	110	25	81	11	9	12	6
TC410-M16-L6-	M 16	2	110	25	68	12	9	12	6
TC410-M18-L6-	M 18	2,5	125	30	81	14	11	14	7
TC410-M20-L6-	M 20	2,5	140	30	95	16	12	15	7
TC410-M24-L6-	M 24	3	160	36	113	18	14,5	17	8

Пример заказа инструмента из сплава WY80AD: TC410-M12-L6-WY80AD

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)

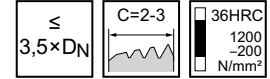
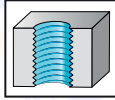
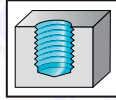
TC410 Advance



– Для материалов, дающих сливную стружку

MF
DIN 13

6HX



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●●	●●	●	●●	●		

DIN 2174

Обозначение	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	h ₉	□	l ₉ mm	N	WY80AD
TC410-M4X0.5-C6-	MF 4x0.5	0,5	63	12	21	4,5	3,4	6	5	●●
TC410-M5X0.5-C6-	MF 5x0.5	0,5	70	13	25	6	4,9	8	5	●●
TC410-M6X0.5-C6-	MF 6x0.5	0,5	80	15	30	6	4,9	8	5	●●
TC410-M6X0.75-C6-	MF 6x0.75	0,75	80	15	30	6	4,9	8	5	●●
TC410-M7X0.75-C6-	MF 7x0.75	0,75	80	15	30	7	5,5	8	5	●●

Пример заказа инструмента из сплава WY80AD: TC410-M4X0.5-C6-WY80AD

C2

**WALTER
SELECT**

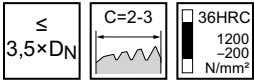
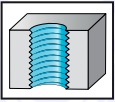
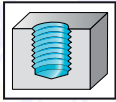
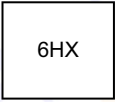
●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)

TC410 Advance

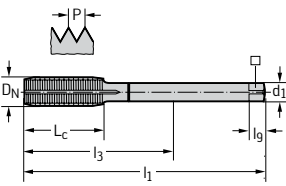


– Для материалов, дающих сливную стружку



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●●	●●	●	●●	●		

DIN 2174



Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	h ₉	□	l ₉ mm	N	WY80AD
TC410-M8X0.5-L6-	MF 8x0.5	0,5	80	15	57	6	4,9	8	5	☒
TC410-M8X0.75-L6-	MF 8x0.75	0,75	80	15	57	6	4,9	8	5	☒
TC410-M8X1-L6-	MF 8x1	1	90	18	67	6	4,9	8	5	☒
TC410-M10X1-L6-	MF 10x1	1	90	20	67	7	5,5	8	6	☒
TC410-M10X1.25-L6-	MF 10x1.25	1,25	100	20	77	7	5,5	8	6	☒
TC410-M12X1-L6-	MF 12x1	1	100	21	73	9	7	10	6	☒
TC410-M12X1.25-L6-	MF 12x1.25	1,25	100	21	73	9	7	10	6	☒
TC410-M12X1.5-L6-	MF 12x1.5	1,5	100	21	73	9	7	10	6	☒
TC410-M14X1.5-L6-	MF 14x1.5	1,5	100	21	71	11	9	12	6	☒
TC410-M16X1.5-L6-	MF 16x1.5	1,5	100	21	58	12	9	12	6	☒
TC410-M18X1.5-L6-	MF 18x1.5	1,5	110	24	66	14	11	14	7	☒
TC410-M20X1.5-L6-	MF 20x1.5	1,5	125	24	80	16	12	15	7	☒
TC410-M20X2-L6-	MF 20x2	2	140	30	95	16	12	15	7	☒
TC410-M22X1.5-L6-	MF 22x1.5	1,5	125	24	78	18	14,5	17	7	☒
TC410-M24X1.5-L6-	MF 24x1.5	1,5	140	26	93	18	14,5	17	8	☒
TC410-M24X2-L6-	MF 24x2	2	140	26	93	18	14,5	17	8	☒
TC410-M27X1.5-L6-	MF 27x1.5	1,5	140	26	77	20	16	19	8	☒
TC410-M27X2-L6-	MF 27x2	2	140	26	77	20	16	19	8	☒
TC410-M30X1.5-L6-	MF 30x1.5	1,5	150	26	85	22	18	21	8	☒
TC410-M30X2-L6-	MF 30x2	2	150	26	85	22	18	21	8	☒

Пример заказа инструмента из сплава WY80AD: TC410-M10X1-L6-WY80AD

WALTER
SELECT

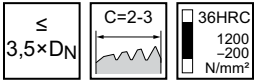
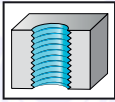
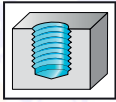
●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☒ условий обработки

MF – метрическая мелкая резьба C 337

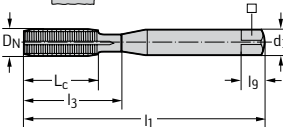
Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)
TC410 Advance mm



– Для материалов, дающих сливную стружку



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●●	●●	●	●●	●		

DIN 2184-1											WY80AD
Обозначение	D _N -P	D _N -P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	h ₉		l ₉ mm	N		
	TC410-UNC2-C6-	UNC #2-56	2,184	45	7	12	2,8	2,1	5	3	
	TC410-UNC4-C6-	UNC #4-40	2,845	56	9	18	3,5	2,7	6	3	
	TC410-UNC6-C6-	UNC #6-32	3,505	56	11	20	4	3	6	4	
	TC410-UNC8-C6-	UNC #8-32	4,166	63	12	21	4,5	3,4	6	5	
	TC410-UNC10-C6-	UNC #10-24	4,826	70	13	25	6	4,9	8	5	
	TC410-UNC1/4-C6-	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30	7	5,5	8	5	
	TC410-UNC5/16-C6-	UNC 5/16-18	7,938	90	18	35	8	6,2	9	5	
	TC410-UNC3/8-C6-	UNC 3/8-16	9,525	100	20	39	10	8	11	5	

Пример заказа инструмента из сплава WY80AD: TC410-UNC1/4-C6-WY80AD

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☒ условий обработки

UNC, UNF C 349

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E) TC410 Advance



– Для материалов, дающих сливную стружку

UNC

ASME B1.1

2BX

≤

3,5×D_N

C=2-3

36HRC

1200

~200

N/mm²

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●●	●●	●	●●	●		

DIN 2184-1											
	Обозначение	D _N -P	D _N -P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	h9	□	l ₉ mm	N	WY80AD
	TC410-UNC7/16-L6-	UNC 7/16-14	11,113	100	20	76	8	6,2	9	6	☹
	TC410-UNC1/2-L6-	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83	9	7	10	6	☹
	TC410-UNC5/8-L6-	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68	12	9	12	6	☹

Пример заказа инструмента из сплава WY80AD: TC410-UNC1/2-L6-WY80AD

WALTER

SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для

→ хороших = 😊

→ нормальных = 😐

→ неблагоприятных = ☹

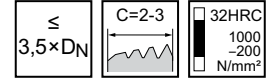
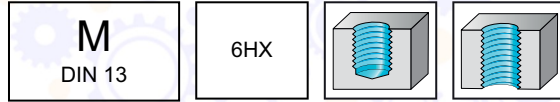
условий обработки

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)

TC440 Supreme mm



- Для материалов, дающих сливную стружку
- Для нержавеющих сталей при использовании эмульсии



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●	●●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение WY80AD	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
	TC440-M2-C6-	M 2	0,4	45	6	6	2,8	2,1	5	3
	TC440-M2.5-C6-	M 2.5	0,45	50	8	8	2,8	2,1	5	3
	TC440-M3-C6-	M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	6	3
	TC440-M4-C6-	M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	6	3
	TC440-M5-C6-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	4
	TC440-M6-C6-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5
	TC440-M8-C6-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	5
	TC440-M10-C6-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	5

Пример заказа инструмента из сплава WY80AD: TC440-M12-L6-WY80AD

DIN 2174	Обозначение WY80AD	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
	TC440-M12-L6-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	5

Bestellbeispiel für die Sorte WY80AD: TC440-M12-L6-WY80AD

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

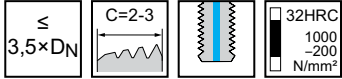
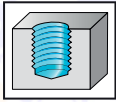
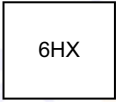
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)

TC440 Supreme



- Для материалов, дающих сливную стружку
- Для нержавеющих сталей при использовании эмульсии



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●	●●		●	●		

DIN 2174		Обозначение WY80AD	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
		TC440-M5-C1-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	4
		TC440-M6-C1-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5
		TC440-M8-C1-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	5
		TC440-M10-C1-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	5

Пример заказа инструмента из сплава WY80AD: TC440-M10-C1-WY80AD

DIN 2174		Обозначение WY80AD	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
		TC440-M12-L1-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	5

Пример заказа инструмента из сплава WY80AD: TC440-M12-L1-WY80AD

WALTER
SELECT

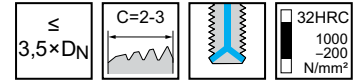
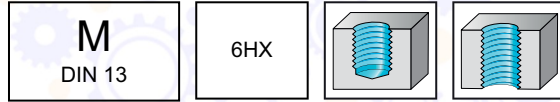
●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)

TC440 Supreme



- Для материалов, дающих сливную стружку
- Для нержавеющих сталей при использовании эмульсии



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●	●●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение WY80AD	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
	TC440-M5-C2-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	4
	TC440-M6-C2-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5
	TC440-M8-C2-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	5
	TC440-M10-C2-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	5

Пример заказа инструмента из сплава WY80AD: TC440-M10-C2-WY80AD

DIN 2174	Обозначение WY80AD	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
	TC440-M12-L2-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	5

Пример заказа инструмента из сплава WY80AD: TC440-M12-L2-WY80AD

WALTER
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)

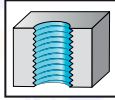
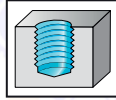
TC440 Supreme



- Для материалов, дающих сливную стружку
- Для нержавеющих сталей при использовании эмульсии

MF
DIN 13

6HX



$\leq$
 $3,5 \times D_N$

$C=2-3$



32HRC
1000
~200
N/mm²

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●	●●	●	●	●	●	●

DIN 2174

Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	h9	$\square$	l_9 mm	N	WY80AD
TC440-M8X1-L2-	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	5	●●
TC440-M10X1-L2-	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	5	●●
TC440-M12X1.5-L2-	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	5	●●
TC440-M14X1.5-L2-	MF 14x1.5	1,5	100	15	58	11	9	12	6	●●
TC440-M16X1.5-L2-	MF 16x1.5	1,5	100	15	58	12	9	12	6	●●
TC440-M18X1.5-L2-	MF 18x1.5	1,5	110	17	66	14	11	14	6	●●

Пример заказа инструмента из сплава WY80AD: TC440-M10X1-L2-WY80AD